



E Basic Fluting Styles for Carbide Burs

- 6 Double Cut:** Very efficient stock removal. Creates a small chip. Good finish. Excellent operator control.
- 3 Single Cut:** General purpose fluting. Produces long chips.
- 1 Nonferrous:** For nonferrous materials. Aggressive stock removal.
- 3SP Chip Breaker:** Provides breakdown in chips. Better control.
- 4 Diamond Cut:** For heat treated and tough alloy steels where control is important. Creates a powder-like chip. Excellent finish.
- 2 Coarse Cut:** Provides large flute area for softer ferrous materials. Fast stock removal.
- 5 Fine Cut:** For general use on hard materials requiring a fine finish.

ES Estilos básicos de filos en las limas rotativas de carburo sólido

- 6 Diente Cruzado / Corte Doble:** Remueve el material en forma extremadamente eficaz. Produce virutas pequeñas. Buen acabado. Excelente control de operación.
- 3 Diente Simple / Corte Simple:** Para uso general. Produce virutas largas.
- 1 Diente Aluminio / Corte No Ferroso:** Para materiales no ferrosos. Remueve material extremadamente rápido.
- 3SP Rompevirutas:** Quebra las virutas. Mejora el control.
- 4 Diente Diamante / Corte Diamante:** Para aleaciones de acero tratadas térmicamente y aleaciones de acero duras donde el control es importante. Convierte las virutas en polvo. Excelente acabado.
- 2 Diente Grueso / Corte Grueso:** Suministra una gran área de cortes para materiales ferrosos mas suaves. Remueve el material rápidamente.
- 5 Diente Fino / Corte Fino:** Para uso general en materiales duros que requieren un acabado fino.

FR Types de dentures de base pour les fraises-limes

- 6 Denture croisée:** Matière enlevée de façon très efficace. Petits copeaux. Bonne finition. Excellent contrôle opérateur.
- 3 Denture standard:** Denture à usage général. Produit de longs copeaux.
- 1 Denture alu:** Pour métaux non-ferreux. Enlèvement agressif de matière.
- 3SP Denture brise-copeaux:** Rupture des copeaux. Meilleur contrôle.
- 4 Denture diamant:** Pour aciers trempés et alliage dur, où il est important d'avoir un bon contrôle. Crée des copeaux très fins. Excellente finition.
- 2 Denture à grand rendement:** Sur une grande surface pour des métaux non-ferreux plus tendres. Enlèvement rapide de matière.
- 5 Denture fine:** Utilisé pour la finition fine des métaux durs.

Solid Carbide Bur Application Information

Estilos básicos de filos en las limas rotativas de carburo

Informations sur l'application des fraises-limes en carbure monobloc



Material / Materiales / Matière	6	3	1	3SP	4	2	5
Aluminum / Aluminio			•				
Brass, Bronze Copper / Latón, Bronce, Cobre / Laiton, bronze, cuivre	•			•		•	
Carbon Fiber / Fibra de Carbono / Fibre de carbone		•				•	
Fiberglass / Fibra de Vidrio / Fibre de verre					•		
Cast Iron / Hierro Fundido / Fonte	•	•		•			
Plastics / Plásticos / Matières synthétiques			•			•	
Hard Rubber / Látex duro / Caoutchouc durci						•	
Steel, 40-55 Rc / Acero 40-55 Rc / Acier, 40-55 Rc	•	•		•	•		•
Steel, 55-60 Rc / Acero 55-60 Rc / Acier, 55-60 Rc	•	•		•	•		•
Steel, Carbon / Acero, Carbono / Acier au carbone	•	•		•	•		
Steel, Nickel Chrome / Acero, Niquel Cromo / Acier au nickel-chrome	•	•		•	•		
Steel, Stainless / Acero, Inoxidable / Acier inoxydable	•	•		•	•		•
Steel, Weldments / Acero, Soldaduras / Acier de soudure	•	•		•	•		
Titanium / Titanio / Titane	•	•		•			
Zinc / Zinc / Zinc			•			•	

Bur Speed Recommendations Extra-long burs with 1/4" shanks over 6" long and 1/8" shank burs over 2" long should be used at reduced speeds.

Recomendaciones para velocidad de las limas rotativas

Al utilizar limas rotativas extra largas con zancos de 1/4" y 6" de largo, y al utilizar las de 1/8" con más de 2" de largo se debe reducir la velocidad de la máquina.

Vitesse de rotation des fraises-limes Les fraises limes longues à queue de plus de 6" de long et les fraises limes à queue de 1/8" de plus de 2" de long, doivent être utilisées à vitesse réduite.

